

HFL Udruženje proizvođača kanala za dovod vazduha Haynauer Str. 56a 12249 Berlin	HFL4003 Preporuka za ugradnju ugaonog kanala za dovod vazduha zaobljen - verzija otporna na masnoću za izduvni vazduh iz kuhinje	Datum izmjene 09.11.17.
HFL/AG-T		

Preporuka za ugradnju ugaonih kanala za dovod vazduha zaobljenih i fittinga kao i ventilacionih komponenti sa povećanim zahtjevima za nepropusnost vazduha prema normi DIN EN 1507 – verzija otporna na masnoću za izduvni vazduh iz kuhinje

Uvod

U načelu, moraju se uzeti u obzir preporuke za ugradnju ugaonih kanala za dovod vazduha zaobljenih i fittinga kao i ventilacionih komponenti sa povećanim zahtjevima za nepropusnost vazduha sa povećanim zahtjevima za nepropusnost vazduha prema dokumentu HFL4000.

Povećani zahtjevi za izduvnim vazduhom u kuhinji proizilaze i potrebe za većom nepropusnošću zbog mogućeg nakupljanja aerosola/kondenzata kao i mehaničkog/hemijskog čišćenja tokom kasnijeg rada. Iz ovih razloga HFL za veća opterećenja preporučuje upotrebu zavarenih kanala za dovod vazduha.

Pričvršćivanje na građevinu

Podizanje ili skladištenje na C-šinama je osnovni način pričvršćivanja; rastojanja se moraju birati u zavisnosti od veličine i težine. Različiti tipovi pričvršćivanja kao ugao ili Z-ovjesi dovode do propusnosti i načelno nisu dozvoljeni.

Dodatne mjere obezbjeđivanja nepropusnosti

U osnovi, treba koristiti zaptivnu traku otpornu na ulje i masnoću i obezbijediti posebnu pogodnost zaptivnog sredstva za izduvni vazduh iz kuhinje, a samim tim i otpornost na masnoću.

Pri upotrebi PE zaptivne trake sa zatvorenim ćelijama (koja nije otporna na masnoće), ona dodatno mora biti zaštićena slojem zaptivne mase na unutrašnjoj strani kanala duž priрубničkih spojeva. Za horizontalne kanale za dovod vazduha, ovo se odnosi na donju stranu i najmanje 100 mm uzdižući se bočno. Kod vertikalnih kanala za dovod vazduha, šav treba povući uokolo do kraja. Za nepristupačne dijelove cijevi moraju se predvidjeti dodatni otvori za pregled (nikada sa donje strane!). Ravnomjerno nanošenje mora rezultirati zaptivanjem svih pukotina, rupa i otvora, tako da postavljena zaptivna traka za kanale za dovod vazduha ne dođu u kontak sa uljem i masnoćom. Treba koristiti isto zaptivno sredstvo kao i za proizvodnju kanala za dovod vazduha.

Dodatne napomene

Proizvodnja komponenti kanala za dovod vazduha za primjenu kod izduvnog vazduha iz kuhinje mora biti izvedena na takav način da se u velikoj mjeri isključi propusnost. Zbog toga je poželjno napraviti koljena na gornjoj strani elemenata kanala. Mora se izbjeći bilo kakvo prodiranje u zid kanala za dovod vazduha. Kao rezultat toga, limovi za dovod vazduha i učvršćenja moraju biti pričvršćeni da ne budu propusni.

Standardne dužine treba izbjegavati koliko god je to moguće.

Odvodne utičnice moraju biti postavljene na odgovarajućem mjestu i u dovoljnom broju.

Cijevi moraju biti postavljene sa blagim nagibom prema tačkama odvoda.

Pažnja:

Ako je potrebno izvršiti provjeru nepropusnosti, dio po dio pojedinačnog voda kanala za dovod vazduha se mora podvrgnuti provjeri nepropusnosti prije daljih radova (montaže, izolacije, oblaganja, zatvaranja plafona i zidova...) kako bi se po potrebi mogao izvršiti naknadni popravak bez ograničenja.

Dodatne informacije mogu se naći u dokumentima HFL2002 za ugaone ili HFL3002 za okrugle sisteme kanala za dovod vazduha.